

Zertifikat

Hersteller und Schweißbetrieb gemäß AD 2000-Regelwerk

Zertifikat Nr.: 01 202 111/A-16 0362

Name und Anschrift des
Herstellers:

Schmitz Metall- und Rohrleitungsbau GmbH
Niederzierer Str. 70
D – 52382 Niederzier

Hiermit wird bescheinigt, dass der oben genannte Hersteller über folgende, wesentlichen Voraussetzungen verfügt:

- Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und Prüfung gestatten;
- Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der im Prüfbericht genannten Erzeugnisformen sicher stellt;
- Fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal.

Prüfgrundlage:

AD 2000-Merkblatt HP 0 und HP 100R;
im Rahmen der RICHTLINIE 2014/68/EU Anhang I, Abs. 3.1

Prüfbericht Nr.:

642-2019-1008

Geltungsbereich:

Allgemeine Grundsätze für Auslegung,
Herstellung und damit verbundene Prüfungen
Herstellung von Druckgeräten bzw.
Bauteilen von Druckgeräten, siehe Prüfbericht

Fertigungsstätte:

Schmitz Metall- und Rohrleitungsbau GmbH
Niederzierer Str. 70
D – 52382 Niederzier

Gültig bis:

14. August 2022

Köln, 22. November 2019


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-010-D-Zert-HP0-Rev24

Zertifikat

Überprüfung der schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 202 111/A-16 0362/01

Name und Anschrift
des Herstellers:

Schmitz Metall- und Rohrleitungsbau GmbH
Niederzierer Str. 70
D – 52382 Niederzier

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller zur Erfüllung der Standard-Qualitätsanforderungen über folgende Voraussetzungen entsprechend der Prüfgrundlage verfügt:

- ein Qualitätssicherungssystem, das eine den Technischen Regeln entsprechende Herstellung und Prüfung der in der Prüfungsgrundlage genannten Produkte sicher stellt;
- qualifiziertes Schweiß-, Aufsichts- und Prüfpersonal;
- qualifizierte Fügeverfahren;
- betriebliche Einrichtungen die eine Herstellung und Prüfung von geschweißten Produkten sicherstellen.

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-3

Geltungsbereich:

Der Geltungsbereich der Überprüfung sowie weitere Einzelheiten sind der Anlage zu entnehmen.

Fertigungsstätte:

Schmitz Metall- und Rohrleitungsbau GmbH
Niederzierer Str. 70
D – 52382 Niederzier

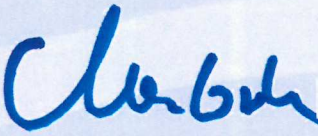
Prüfbericht Nr.:

642-2019-1008

Gültig bis:

14. August 2022

Köln, 22. November 2019


i.A. Dipl.-Ing. Achim Makowka
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe



TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert-3834-3-Rev24

Anlage

zum Zertifikat nach ISO 3834

Zertifikat Nr.: 01 202 111/A-16 0362

Name und Anschrift
des Herstellers:

Schmitz Metall- und Rohrleitungsbau GmbH
Niederzierer Str. 70
D – 52382 Niederzier

Prüfgrundlage:

EN ISO 3834-3

Produktbereich:

Herstellung von:

- Druckgeräten bzw. Bauteile für Druckgeräte
- Stahlkonstruktionen bzw. Bauteile für Stahlkonstruktionen
- Bauteile für verfahrenstechnischen Anlagen

Schweißprozesse
nach EN ISO 4063:

111; 141

Werkstoffgruppen
nach CEN ISO/TR 15608:

1.1; 5.1; 5.2

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson
nach EN ISO 14731:

Herr Sven Kippels; Stufe C (EWE/EFW)

Vertreter:

Herr Manfred Schmitz; Stufe B (EWS/EFW)

Bemerkungen:

Diese Anlage ist nur gültig in Verbindung mit dem Zertifikat nach ISO 3834 und ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelten Bereiche erforderlichen Nachweise.

Köln, 22. November 2019

Erläuterungen:

B - technische Basiskenntnisse, S - spezielle technische Kenntnisse, C - umfassende technische Kenntnisse nach ISO 14731

TÜV Rheinland Industrie Service GmbH
Zertifizierungsstelle für Schweißbetriebe
Am Grauen Stein, D-51105 Köln

M-012-D-Zert Anlage-3834-Rev24

Auftraggeber: Schmitz Metall- und Rohrleitungsbau GmbH
Niederzierer Str. 70
D-52382 Niederzier

Auftrag-Nr.: 125132954

Prüf-Nr.: 642-2019-1008

Technischer Bericht Nr.: 642-2019-1008

Überprüfung der Firma

Schmitz Metall- und Rohrleitungsbau GmbH

D-52382 Niederzier

**als Hersteller und Schweißbetrieb gemäß den
Technischen Regeln
AD 2000 - Merkblatt HP 0 und DIN EN ISO 3834-3**

Prüfdatum: **10.10.2019**

Bearbeiter: Dipl.-Ing. Mainz

Telefon: 0151-14262515

Unser Zeichen:

Aachen, 10.10.2019

Dieser Bericht enthält:

Seiten 1 bis 4

Anlagen:

Verteiler:

1 x Auftraggeber

1 x Akte

1 Allgemeines

Mit Schreiben vom 10.10.2019 stellte die Firma MSR GmbH, Niederzier, den Antrag auf wiederkehrende Überprüfung als Hersteller von Druckgeräten bzw. Rohrleitungen nach AD 2000-Merkblatt HP 0 sowie nach DIN EN ISO 3834-3. Die Firma beschäftigt ca. 35 Mitarbeiter.

2 Grundlagen und Fertigungsprogramm

Die Überprüfung erfolgte auf der Grundlage des AD 2000-Merkblattes HP 0 und der DIN EN ISO 3834-3. Die erforderliche Betriebsbesichtigung wurde am 10.10.2019 vom Sachverständigen Dipl.-Ing. Mainz der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH durchgeführt. Im Rahmen dieser Betriebsbegehung wurden die in einem Fragebogen beschriebenen Fertigungs- und Prüfeinrichtungen und schweißtechnische Qualitätssicherungsmaßnahmen sowie das Schweiß- und Prüfpersonal vorgestellt.

Das Fertigungsprogramm der Firma MSR GmbH, Niederzier umfasst

- Rohrleitungsbau
- Anlagenbau
- Stahl- und Wannenbau

Hierzu werden unlegierte und niedriglegierte Stähle verarbeitet.

Zum Schweißen werden die Verfahren

- Lichtbogenhandschweißung (E) - 111 -
- Wolfram-Inertgasschweißen (WIG) - 141 -

eingesetzt.

Vorgesehen im Geltungsbereich der Überprüfung nach AD 2000-Merkblatt HP 0 ist der Rohrleitungs- und Anlagenbau.

3 Ergebnis der Überprüfung

3.1 Fertigungs- und Prüfeinrichtungen

Anhand der vorgelegten Unterlagen und bei der Betriebsbesichtigung konnte sich der Sachverständige davon überzeugen, dass ausreichende Produktionsflächen und Fertigungseinrichtungen vorhanden sind.

Seite 3 zum technischen Bericht Nr. 642-2019-1008

Die Einrichtungen werden durch regelmäßige Überprüfung und Wartung in ordnungsgemäßem Zustand gehalten.

Glühöfen für Wärmebehandlungen von Bauteilen sind nicht vorhanden. Erforderliche Wärmebehandlungen werden bei externen Firmen durchgeführt, die gemäß AD 2000-Merkblatt HP 7/1 überprüft sind.

Trocken- und Warmhalteeinrichtungen für Schweißzusatzwerkstoffe sind in ausreichendem Umfang vorhanden.

Prüfmittel für die Farbeindringprüfung stehen zur Verfügung.

Durchstrahlungs- und Ultraschallprüfungen werden von externen zertifizierten Firmen durchgeführt.

Geräte für mechanisch-technologischen und metallographischen Untersuchungen sowie für chemische Analysen sind nicht vorhanden. Im Bedarfsfalle werden betriebsfremde Einrichtungen qualifizierter Labors in Anspruch genommen.

3.2 Fertigung und Qualitätssicherung

Für die verwendeten Schweißverfahren liegen gültige Verfahrensprüfungen nach AD 2000-Merkblatt HP 2/1 und DIN EN ISO 15614-1 vor. Gegebenenfalls fehlende Qualifikationen von Schweißverfahren müssen vor Fertigungsbeginn nachgewiesen werden.

Zur Zeit liegen die in der Anlage aufgeführten und nach Druckgeräte richtlinie 2014/64/EU Anhang I zugelassenen Verfahrensprüfungen vor:

Mit den vorhandenen Einrichtungen ist die Firma in der Lage, Druckgeräte bis zu einem Durchmesser von 3000 mm und einem Gewicht von 3 T herzustellen.

Die Firma MSR GmbH, Niederzier verfügt über eine ausreichende Anzahl von Schweißern, die nach DIN EN ISO 9606-1 unter Berücksichtigung der Festlegungen nach AD 2000-Merkblatt HP 3 geprüft sowie nach Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU Anhang I zugelassen sind.

Für die zerstörungsfreien Prüfungen wird Personal nach DIN EN ISO 9712 eingesetzt, dessen Qualifikation nach Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU Anhang I Ziffer 3.1.3 gebilligt wurde.

Für die Fertigung nach Druckgeräte richtlinie werden Grundwerkstoffe nach den AD 2000 - Merkblättern der Reihe W und TÜV-eignungsgeprüfte Schweißzusätze von überprüften Herstellern verwendet.

Durch begleitende Kontrollen vom Wareneingang bis zur Prüfung der fertigen Bauteile sowie durch entsprechende Vorgaben für die Fertigung ist eine sachgemäße Verarbeitung der Werkstoffe unter Einhaltung der technischen Regeln und Vorschriften gewährleistet.

3.3 Verantwortliches Aufsichtspersonal

Als verantwortliche Schweißaufsicht nach DIN EN ISO 14731 wurde **Herr Sven Kippels** (Qualifikation: SFI / EWI), als Vertreter **Herr Manfred Schmitz** (Qualifikation: SFM / EWS) benannt.

Als Prüfaufsicht für zerstörungsfreie Prüfungen wurde, **Herr Sven Kippels** (Qualifikation: PT 2) als Vertreter **Herr Manfred Schmitz** (Qualifikation: PT2 nicht aktuell) benannt.

Die Übertragung der Kennzeichnung von Werkstoffen mit Bescheinigungen des Werkstoffherstellers wird von den **Herren Schmitz und Kippels** vorgenommen. Eine gültige Umstempelvereinbarung liegt vor.

4 Zusammenfassung und Folgerung

Die Firma MSR GmbH, Niederzier hat nachgewiesen, dass die nach AD 2000-Merkblatt HP 0, Abschnitt 3, sowie nach DIN EN ISO 3834-3 zu stellenden Anforderungen erfüllt sind.

Unabhängig von der durchgeführten Überprüfung hat die Firma dafür zu sorgen, dass der jeweils neueste Stand der für den jeweiligen Fertigungsbereich gültigen Technischen Regeln eingehalten wird.

Diese Überprüfung ist bis Aug. 2022 gültig, sofern vorstehend beschriebene Bedingungen sich nicht ändern.

Änderungen in der Organisation oder qualitätsbeeinflussende Veränderungen in den Fertigungs- und Prüfeinrichtungen sowie der Wechsel von verantwortlichem Aufsichtspersonal sind der TÜV Rheinland Industrie Service GmbH schriftlich mitzuteilen und bedürfen der Bestätigung. Die TÜV Rheinland Industrie Service GmbH behält sich in diesen Fällen - je nach Umfang und Bedeutung der Veränderungen - eine teilweise oder vollständige Wiederholung der Überprüfung zu Lasten der Firma MSR GmbH, Niederzier vor.

Aachen, 10.10.2019

Zertifizierstelle für Herstellerqualifikation




Dipl.-Ing. Mainz

Anlagen: